

**Entstauber NE 160**  
Unterdrucksystem gem. Holz-BG



**Die Vorteile des Unterdrucksystems:**

- geschlossene Hochleistungsflügelräder mit 80% Wirkungsgrad im Einsatz.
- kein Verschleiß am Ventilator
- geringe Brandgefahr, da keine Metallteilchen im Ventilatorflügelrad Funken erzeugen können.
- kein zusätzlicher Staubaustritt am Arbeitsplatz möglich.
- die Metallverkleidung schützt die Filterschläuche und den Staubfangsack vor Beschädigungen.

Abb. zeigt Entstauber NE 160 in Sonderlackierung RAL 1015

**Nestro Entstauber NE 160**, als Unterdruckfilter, d.h. der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet. Das abgesaugte Gut wird vom Filter abgeschieden. Das Flügelrad des Ventilators wird nur mit Reingas beaufschlagt. Die abgeschiedenen Stäube und Späne fallen direkt in den Sammelbehälter, in dem ein PE-Sack zur staubfreien Entsorgung eingelegt wird.

**Der Nestro- Entstauber NE 160** entspricht allen Vorschriften der Holz-BG, und kann gemäß der ZH 1/139 zur Absaugung einzelner Maschinen und zum Reinigen der Arbeitsplätze eingesetzt werden. Mit dem Nestro- Entstauber NE 160 können alle Holzstaub- und spänearten abgesaugt werden. Für Kunststoff-, Leder-, Papier- und Mehlstäube oder artverwandte Materialien ist der Entstauber ebenfalls einsetzbar.



Beim Nestro Entstauber ist der Staubsammelbehälter (Volumen 185 l) mit 4 Lenkrollen und einem Klemmbügel ausgerüstet. Dieses gewährleistet schnelles und leichtes Wechseln des PE-Spänefangsackes, der im Staubsammelbehälter eingelegt wird.

### Vorteile:

- Große Beweglichkeit durch kompakte Bauweise, Maße: L 1.300 x B 860 x H 1.980
- Geschlossenes Flügelrad mit 80% Wirkungsgrad gewährleistet große Luftmengen bei hohem Unterdruck mit 2,2 kW E-Motor.
- Der Ansaugstutzen ist mit einem Vorabscheider direkt verbunden.
- Der Vorabscheider schützt die Filterschläuche, gleichzeitig wird eine optimale Beruhigung der einblasenden Luft erzielt.
- Der Sammelbehälter wird gleichmäßig befüllt.
- Auch bei gefülltem Staubsammelbehälter ist eine hohe Absaugleistung noch gewährleistet.
- Die eingebauten Filterschläuche aus Polyester-Nadelfilz werden von außen beaufschlagt. Hierdurch werden lange Betriebszeiten und gute Reinigung gewährleistet.
- Effektive Reinigung durch leichtgängige Handabrüttlung.

### Leistungsdaten:

Betriebsart:	Dauerbetrieb
Stromart:	Drehstrom
Leistungsaufnahme:	2,2 kW
Netzspannung:	380V
Stromaufnahme:	4,7 A
Filterfläche:	11,5 m <sup>2</sup>
Abmessungen:	L= 1.300 mm, B= 860 mm, H= 1.960 mm,
Volumen-Staubtonne:	185 Liter
Gewicht:	240 kg
Ansaugstutzen:	ø160 mm
Nenn-Volumenstrom (nach dem Abreinigen) m <sup>3</sup> /h:	1780
Zugehöriger Unterdruck vor dem Ventilator	28 m bar
Mindestvolumenstrom m <sup>3</sup> /h:	1447
zugehöriger Unterdruck an der Schnittstelle mbar: (4,0m Schlauchlänge mit ø 160)	21
Meßflächenschalldruckpegel dB (A):	72
Schalleistungspegel dB (A):	88
Umgebungsbedingungen:	5°C < t < 40°C

Nestro-Lufttechnik GmbH  
63934 Röllbach  
Odenwaldring 9 · Telefon 0 93 72 / 1 37-0  
Telefax 0 93 72 / 13 72 60

07619 Hainchen /Thür.  
An der Wethau  
Telefon 03 66 94 / 717 - 718  
Telefax 03 66 94 / 719

33775 Versmold  
Speckstraße 13  
Telefon 0 54 23 / 94 92-0  
Telefax 0 54 23 / 4 24 42