6.2 - ALLGEMEINE DATEN

6.2.1 - Mechanik

Eigenschaften [L x W x H]		2500 x 2000 x 2620mm				
Ø Mediumzylinder	**Zoll (mm)**	4 (101.6)	6 (152.4)	8 (203.2)	10 (254.0)	12 (304.8)
Ø Hydraulikzylinder	**Zoll**	6	6	6	6	6
Schließdruck der Klammerung		256 kN				
Klammerweg der Maschine		20 Zoll \ 508 mm				
Vorrichtung – Maximale		22 Zoll \ 558.8 mm				
Vorrichtung – Minimale		2 Zoll \ 50.8 mm				

6.2.2 - Electrical

Betriebspannung		380 VAC 50Hz 3 Phase - 3P+N+PE
Leistung	**Aggregat – Standard**	2.8 kVA
	Aggregat – Hochdruck	8.2 kVA
Steuerspannung		24 VDC

6.2.3 - Hydraulik

Hydraulik Aggregat Typ	Standard	Hochdruck
Hydrauliköl	ISO VG 68	ISO VG 68
Betriebsdruck	24 – 102 Bar	24 – 163 Bar
Fleiss-Rate	24 Litres/min	24 Litres/min

6.2.4 - Pneumatic

Mindestdruck-Anforderung	6 Bar
Luftverbrauch	<0.1 m^3/hr
Luftfilter	40 Microns
Schmiermittel	Nicht benötigt

6.2.5 - Prozess

Ø Mediumzylinder	**Zoll (mm)**	4 (101.6)	6 (152.4)	8 (203.2)	10 (254.0)	12 (304.8)
Mediumzylindervolumen	**$Zoll^3$ (Litres)**	157 (2.6)	353 (5.8)	628 (10.3)	981 (16.1)	1413 (23.2)
Ø Hydraulikzylinder	**Zoll**	6	6	6	6	6
Aggregat – Standard						
Min. Mediumdruck	**Bar**	52.7	23.8	13.6	8.5	6.1
Max. Mediumdruck	**Bar**	204	102	61.2	40.8	25.5
Aggregat – Hochdruck						
Min. Mediumdruck	**Bar**	NA	23.8	13.6	8.5	6.1
Max. Mediumdruck	**Bar**	NA	163.2	98.0	65.3	40.8