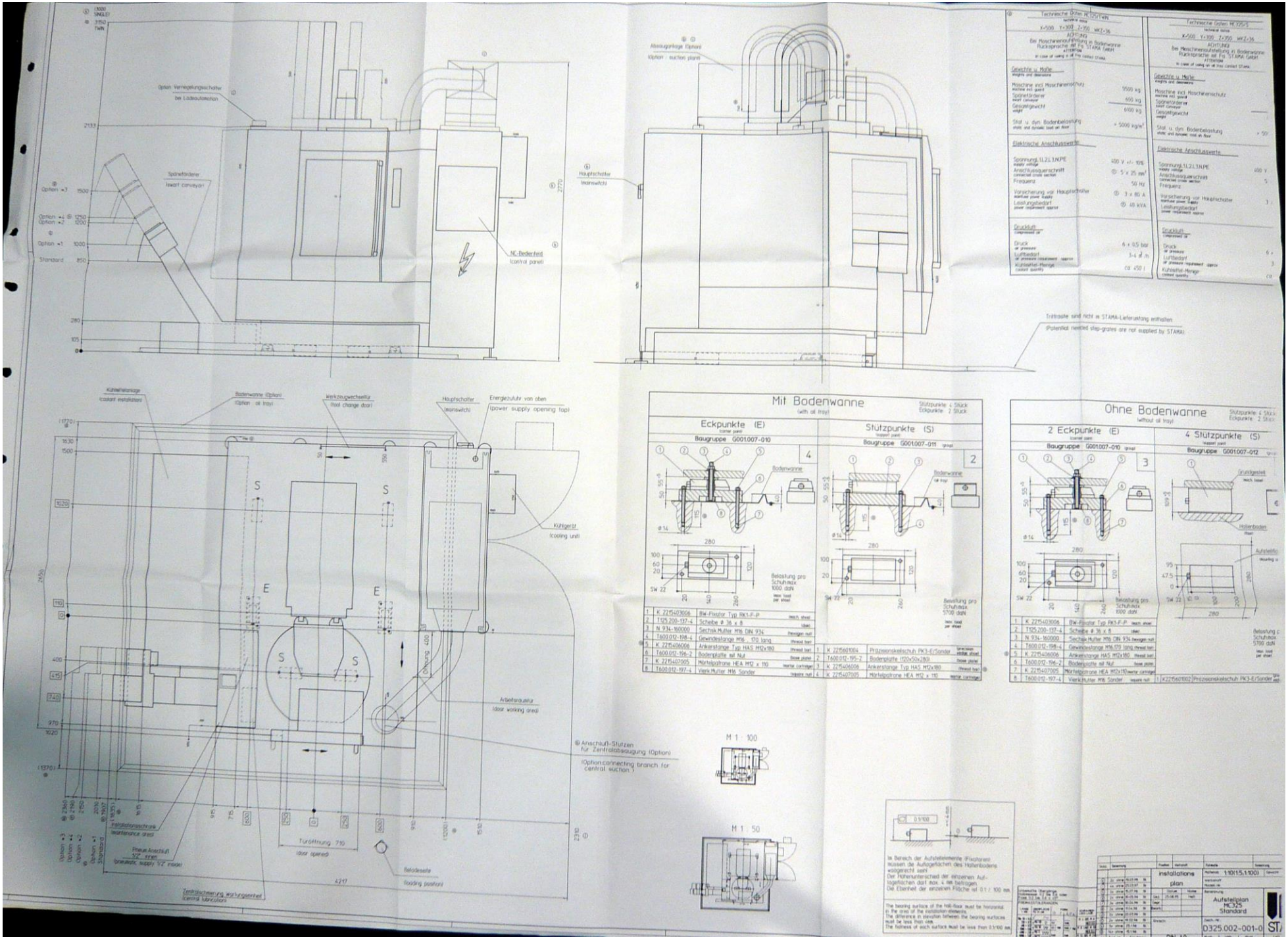

Technische Daten MC125/TWIN
Technische Daten MC125/S
Option Verriegelungsschalter bei Ladeautomation
Spänetörderer (swart conveyor)
NC-Bedienfeld (control panel)
Absauganlage (Option) (Option : suction plant)
Hauptschalter (mainswitch)
Trittroste sind nicht im STAMA-Lieferumfang enthalten
(Potential needed step-grates are not supplied by STAMA)
Kühlmittelanlage (coolant installation)
Bodenwanne (Option) (Option : oil tray)
Werkzeugwechselfür (tool change door)
Hauptschalter (mainswitch)
Energiezufuhr von oben (power supply opening top)
Kühlgerät (cooling unit)
Arbeitsraumfür (door working area)
Anschluß-Stutzen für Zentralabsaugung (Option) (Option:connecting branch for central suction)
Installationsschrank (maintenance area)
Pneum.Anschluß 1/2" innen (pneumatic supply 1/2" inside)
Türöffnung 710 (door opened)
Beladeseite (loading position)
Zentralschmierung Wartungseinheit (central lubrication)
Mit Bodenwanne (with oil tray)
Stützpunkte: 4 Stück Eckpunkte: 2 Stück
Eckpunkte (E) (corner point)
Baugruppe G001.007-010
Stützpunkte (S) (support point)
Baugruppe G001.007-011 (group)
Ohne Bodenwanne (without oil tray)
Stützpunkte: 4 Stück Eckpunkte: 2 Stück
2 Eckpunkte (E) (corner point)
Baugruppe G001.007-010 (group)
4 Stützpunkte (S) (support point)
Baugruppe G001.007-012 (group)
Belastung pro Schuhmax 1000 daN (max. load per shoe)
Belastung pro Schuhmax 5700 daN (max. load per shoe)
M 1 : 100
M 1 : 50
Im Bereich der Aufstellelemente (Fixatoren) müssen die Auflageflächen des Hallenbodens waagerecht sein!
Der Höhenunterschied der einzelnen Auflageflächen darf max. 4 mm betragen.
Die Ebenheit der einzelnen Fläche ist 0.1 / 100 mm.
The bearing surface of the hall-floor must be horizontal in the area of the installation elements.
The difference in elevation between the bearing surfaces must be less than 4mm.
The flatness of each surface must be less than 0.1/100 mm.
installations plan
Aufstellplan MC325 Standard
D325.002-001-0