

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Nr. des Datenträgers		<b>AWF Maschinenkarte für Rundschleifmaschine</b>																								Kurzzeichen nach DIN				
Benennung Außen-/Innen- Universal-/Spitzenlos <b>Außenrundschleifmaschine</b>														Typ <b>KC-AS 300</b>					Inv.-Nr. <b>139</b>											
Hersteller <b>G. KARSTENS GmbH, 7302 Ostfildern-Ru...</b>														Fabrik-Nr. <b>01175</b>					Bestell-Tag/-Nr.											
Lieferer <b>G. KARSTENS GmbH, 7302 Ostfildern-Ru...</b>														Jahr <b>1975</b>					Anschaffung <b>1975</b>											
<b>Kennzeichen der Maschine</b>														Kostestelle					Standort											
Außenschleifen							Innenschleifen																							
gr. Schleif-φ m / o Setzstücke / <b>360</b> mm							kl./gr. schleifbare Bohrung mm							Maschinen-Gruppe																
gr. Schleiflänge <b>300</b> mm; kl. Schleif-φ <b>5</b> mm							gr. Schleiftiefe mm							Kostenklasse																
gr. Schleiflänge b. Einstechschleifen mm							gr. Durchgang m / o Wasserschutz mm							Gütegrad																
Spitzenhöhe <b>181</b> mm; Spitzenkegel <b>60°</b>							gr. Abst. v. Vorderk. Werkstücksp. b. Schleifsp.-Aufn. mm							Besonders geeignet für																
Werkstückspindelstock <b>MK 4</b>							Spindelaufnahme: Bohrg. mm; Länge mm																							
Reitstock <b>MK 4</b>																														
Werkstückspindel Spindelbohrung mm; Schwenkbarkelt <b>360</b>														Lichtbild und Grundflächenmaße																
Schleifspindelschlitten kl./gr. Schwenkbarkelt <b>0 / 30°</b>																														
kl./gr. Längsbewegung <b>0,001</b> / <b>80</b> mm																														
kl./gr. Querbewegung / mm																														
Tisch kl./gr. Schwenkbarkeit <b>1 / 15°</b> Insges. <b>16°</b>																														
kl./gr. Längsbewegung / mm																														
kl./gr. Querbewegung / mm																														
Schleifscheibe gr. φ <b>500</b> mm; gr. Breite <b>100</b> mm; Bohrung <b>203,2</b> mm																														
Aufnahme: φ <b>203,2</b> mm; Flansch-φ <b>265</b> mm; Kegel-φ <b>80</b> mm 1:																														
-Köhlpumpe l/min																														
Sondereinrichtungen <b>Hydr. Spannfutter</b>																														
Größtes Werkstückgewicht zwischen den Spitzen kg																														
im Futter kg; in der Planscheibe kg																														
Fundamentplan-Nr. <b>21-AP 20</b>																														
Stromlaufplan-Nr. <b>ES.420</b>																														

Bestell-Nr. **AWF 3007**

Nachdruck verboten (5.74/4)

© 1942 by Arbeitsgemeinschaften für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Berlin 10

Verlag: Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln

Flächenbedarf		m	m	Höhe	m	Gewicht	kg	Ausgestellt: Tag		Name		
Antriebsort		Spannung		V	Stromart		YΔ	Hz	Gesamtleistungsbedarf	kW	Riemen, Ketten (u. o. Zubehör)	Stck.
Druckölpumpe		Schorch			90 L			B 5	1,5	1410		
Schmierölpumpe		Bauknecht						B 3	0,09	1330		
Schleifspindelstock		DIETZ			132 M			B 3	7,5	1450		
Werkstückspindelstock		Kobold							0,075/0,8			
Schleifscheibe bzw. Spindel		Werkstückspindel bzw. Planetenspindel		Vorschubscheibe		Tisch bzw. Schleifschlitten		Flach-/Keil-Riemen				
Flach-/Keil-Riemen		Riemenscheiben-Ø u. -Breite bzw. Antrieb *		Flach-/Keil-Riemen		Antriebs-scheiben-Ø		Stufe Schaltung Motor-drehzahl Wechsellrad		Drehzahlen in U/min		Werkstoff
Werkstoff		Drehzahlen in U/min		Werkstoff		Scheibenbreite bzw. Antrieb		Vorschübe in mm je Werkstückumlauf bzw. Doppelhöhe		/min		
Stufe, Schaltung Motordrehzahl Wechsellrad								250		Tischgeschw. in 2 Geschw.		
								300		1 Umdreh. = 15 mm Tischweg		
								350		1 Umdreh. = 5 mm Tischweg		
Zustellung												
Schruppgeschw. 0,1-5 mm/min.												
Schlichtgeschw. 0,005-1,2 mm/min.												
Feinschlichtgeschw. 0,005-1,2 mm/min.												
Geschw. d. Tisches bzw. Schleifschlitten in mm/min												
Stufe oder Schaltung												
Bemerkungen												

Hand zum Ankleben von Urzeichnungen... (Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 3005)